

Цех металлообработки

Цех металлообработки (ИЭПЦ) изготавливает корпуса, комплектующие поршней и приборов, осуществляет сборку поршней, контроль качества, упаковку и отгрузку продукции.

Цех выполняет следующие виды работ:

- лазерная резка металла на установке с ЧПУ;
- фрезерная обработка на станке с ЧПУ;
- токарная обработка на станке с ЧПУ;
- токарная обработка на универсальных станках;
- сварка стали, в т.ч. нержавеющей (ручная дуговая, полуавтоматическая, аргодуговая);
- слесарная обработка (сверление, нарезание резьбы, шлифование, вальцовка, механизированная резка и др.);
- столярные работы;
- покрасочные работы.

Справка: цех металлообработки расположен на нашей производственной базе в п.Ново-Александровка (Орджоникидзевский р-он г.Уфы).



Въезд на территорию цеха



Цех металлообработки



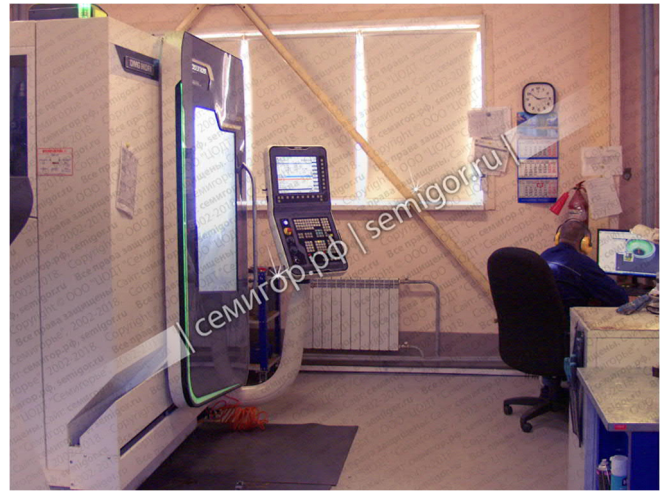
Участок №1



Участок №2



Установка лазерной резки металла ЧПУ



Фрезерный станок с ЧПУ



Токарный станок с ЧПУ



Токарный станок






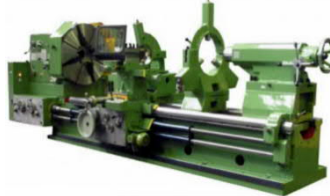

Сварочный пост)



Столярный участок

семигор.рф / semigor.ru

Перечень основного оборудования цеха металлообработки

Наименование	Основные характеристики	
Установка лазерной резки металла LC Standard FO6020-2.0	<p>Источник излучения: волоконный лазер IPG 2 кВт Зона обработки, мм: 6000x2000 Максимальная нагрузка на стол, кг: 3000 Точность позиционирования по осям, мм: ±0,1 Повторяемость позиционирования, мм: ±0,05</p>	
Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ DMC 635 V ecoline	<p>Ход (X/Y/Z), мм: 635/510/460 Скорость вращения шпинделя, макс., об/мин: 12000 Крутящий момент, макс. (40 / 100 % ED), Нм: 83/57 Мощность привода (40 / 100 % ED), кВт: 13/9 Число инструментальных позиций: 20 Размеры рабочего стола, мм: 790x560 Нагрузка стола (суммарный вес), кг: 600 3D-система ЧПУ Siemens 840D Точность позиционирования по ISO 230-2 (системы непрямого / прямого* измерения перемещений), мм: 0,016/0,006*</p>	
Универсальный токарный станок с ЧПУ CTX 310 V3 ecoline	<p>Диаметр устанавливаемый, макс., мм: ø330 Диаметр обрабатываемый, макс., мм: ø200 Поперечный ход (X), мм: 182,5 Продольный ход (Z), макс., мм: 455 Диаметр прохода прутка, макс., мм: ø51 Мощность привода (40 / 100 % ED), кВт (AC): 16,5/11 Крутящий момент, макс. (40/100% ED), Нм: 166,5/112 Диаметр зажимного патрона, мм: ø210 Число инструментальных позиций: 12, ось C 3D-система ЧПУ Siemens 840D Точность позиционирования по ISO 230-2 по оси X/Z (система непрямого измерения), мкм: 8/8</p>	
Токарно-винторезный станок 1M65	<p>Максимальный диаметр обработки изделия над станиной, мм: 1000 Максимальный диаметр обработки изделия над суппортом, мм: 650</p>	
Токарно-винторезный станок 16K20	<p>Максимальный диаметр обработки изделия над станиной, мм: 400 Максимальный диаметр обработки изделия над суппортом, мм: 220</p>	

Контакты

Отдел сбыта: +7 (347) 200-93-40 *многоканальный номер,*
Приемная: +7 (347) 200-93-80

E-mail: info@semigor.ru
E-mail: office@semigor.ru